

# Gestion des temps d'atelier

Présentation: **SYGOR-PRO-RA, Applicatif de réparation automobile**

Date	Nom	Début	Fin	Durée	Ecart	Vehicules	Tâches
04/01/2010	DURAND CHRISTIAN	17:45	18:25	0:40	?	1896 PEUGEOT 607	NAVETTE
04/01/2010	DURAND CHRISTIAN	16:30	17:45	1:15	?	1896 PEUGEOT 607	CLIENT
04/01/2010	DURAND CHRISTIAN	14:02	16:09	2:07	?	1285 PEUGEOT 806	CLIENT
04/01/2010	DURAND CHRISTIAN	10:12	12:05	1:53	?	PEUGEOT 107	CESSION
04/01/2010	DURAND CHRISTIAN	8:05	10:12	2:07	?	2345 PEUGEOT 308	GARANTIE



De conception française, ce progiciel 'monoposte\*' totalement paramétrable et personnalisable\* est destiné à permettre à une entreprise de pouvoir quel que soit ses besoins:

- Contrôler les entrées-sorties de l'ensemble du personnel grâce au module de présence (en option)
- Contrôler les début /fins de travail
- Calculer les temps par: Compagnon, Client ou Véhicule et par tâche.et les temps perdus intermédiaires,

Il suffit de saisir le numéro d'OR par ex et d'affecter une tâche à exécuter. Pour pointer, l'employé passe son badge, un dialogue homme/machine s'instaure. La badgeuse demande simultanément les numéros à saisir.

**Logiciel: SYGOR-PRO sous Windows NT, XP, SV, 8, 9, Windows 10/32**

- **Employés:** Capacité de 15 employés évolutive jusqu'à 999 employés triés sur 5 critères,
- **Véhicules ou OR:** 999 fiches, affectation des tâches avec temps allouées, création automatique de l'OR par l'employé,
- **Tâches:** 999 Description de toutes les tâches de l'atelier: (productive et non productive),
- **Correction:** Module convivial avec détection des anomalies de pointage,
- **Option gratuite:** Version infalsifiable: Vous ne pouvez plus supprimer de pointage mais simplement les neutraliser
- **Rapport:** Sur une page A4, édition par compagnon / tâche sur jour , OR/ compagnon sur période,
- **Export:** En option, liaison directe avec tous logiciels: Paie, Tableur , GPAO,

**Badgeuse: TMC TRAX**

- Alimentation 12V ou 220V avec réserve de marche, capacité 4000 transactions,
- Affichage digital pour le dialogue: Homme/machine,
- **Gestion et affichage des données sur la badgeuse en Vrai temps réel,**
- Lecture des badges à piste magnétique (M), En option: Lecture par proximité (P),
- Connexion en liaison RS232 ( COM1 ou COM2 ), Connexion au réseau TCP-IP ou modem RTC ,



\* Ce progiciel ayant été développé en 2005 , certaines caractéristiques peuvent être obsolète en 2020